

FICHA TÉCNICA

KOVASILBM-SILICONA BLANCA POLIURETANO.ANTIMOHO

DESCRIPCION:

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación ácida.

PROPIEDADES:

Sistema de un componente, de fácil aplicación y reticulación a temperatura ambiente. En contacto con la humedad del aire, se convierte en un caucho con excelentes propiedades mecánicas y de resistencia a la intemperie.

APLICACIONES:

- Sellado de vidrio a carpintería y carpintería entre sí.
- Bricolaje.

Nota:

Debido a su reticulación ácida, **KOVASILBM** no debe aplicarse sobre los siguientes substratos:

- Materiales de construcción alcalinos como hormigón, mampostería y similares.
- Metales ferrosos, cobre y latón.
- Cauchos, ya que produciría una coloración del sellador.

Para estos casos se dispone de una amplia gama de selladores no ácidos.

CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-2 G-CC / EN 15651-3 S

RESISTENCIAS QUIMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Buena
Otros productos:	Consultar

CARACTERISTICAS TECNICAS

KOVASILBM no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	0
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	10 – 15
Formación piel (BS 5889 AP.A):	minutos	20 – 30
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2 – 3
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

KOVASILBM curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho.	
Dureza Shore A (ISO 868):	-	14±2
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	96
Módulo elástico 100% (ISO 37):	Mpa.	0,33 – 0,36
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,20 – 1,40
Elongación a rotura (ISO 37):	%	350 – 500
Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a +150

INDICACIONES DE USO:

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado como:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
PRIMER C-29 Sobre PVC rígido o flexible, poliácridatos y otros plásticos.

(Ver información técnica).

Sobre vidrios y esmaltes, los mejores resultados se obtienen sin imprimación.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con **KOVASILBM** la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **KOVASILBM**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra investigación, y creemos que son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de nuestros productos.

Tratamiento posterior:

KOVASILBM, no permite ser pintado ni barnizado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Conservación : 12 meses en su envase original cerrado.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.

COLORES:

Translúcido

Blanco

LIMPIEZA:

El producto fresco, se limpia con un disolvente orgánico. Una vez curado solamente se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **KOVASILBM** emite ácido acético, por lo que la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con **KOVASILBM**, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

Última Revisión:

02/02/2023

INDUSTRIAS QUÍMICAS KOVALAM SL

B-88216536

Avda. Bruselas, 15 Planta 2

28108, Alcobendas Madrid

T. 902.880.030 F. 902.880.031

kovalam@kovalam.es

www.kovalam.es