

FICHA TÉCNICA**KOVALSAE30-ACEITE LUBRICANTE MONOGRADO SAE30****DESCRIPCIÓN:**

Aceites lubricantes de base mineral, formulados con aditivos especiales y sin detergente para la lubricación de compresores de aire y bombas de vacío.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

Baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuo carbonoso, manteniendo el sistema en un óptimo estado de limpieza. Elevada lubricidad, poder antidesgaste y anticorrosivo, aportando una perfecta conservación de los elementos lubricados (pistones, tornillo, cigüeñal, válvulas...). Mínima formación de espumas, evitando desgastes en superficie por fenómenos de cavitación. Excelente capacidad de desemulsión, minimizando el contacto de la humedad con las superficies metálicas lubricadas e impidiendo la formación de herrumbre. Excelente estabilidad térmica y química, garantizando una elevada duración en servicio (hasta 2000 horas en función de la calidad del aire comprimido, presencia de contaminantes y humedad ambiental). Totalmente compatible con juntas y retenes habitualmente empleados. Elevado punto de inflamación, proporcionando un mayor nivel de seguridad. Excelente estanqueidad en compresores rotativos.

APLICACIONES

Mecanismos y cilindros en compresores. Compresores de aire alternativos, de émbolo o de pistón. Compresores rotativos de paletas y tornillo. Compresores de aire de una etapa (2-3 bar) o de múltiples etapas (hasta 8 bar), refrigerados por aire o por agua. Sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas, gracias a su paquete de aditivos libre de zinc.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Compresores	Sistemas hidráulicos
DIN 51506 VB-L / VC-L / VD-L	DIN 51524 / 2 (HLP)
ISO 6521-L-DAA / DAB / DAH / DAG	DENISON HF-0, HF-1, HF-2
	AFNOR NF E 48-603 HM

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30 / 40
Grado ISO	ISO 3448	100
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,88 – 0,91
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	95
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	<-15
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	>220
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01
Resistencia a la oxidación, Carbono Conradson, %	DIN 51352 p.2	<3,0
Corrosión al cobre (3h, 100 °C)	ASTM D-130	1a

PRESENTACIÓN

: Envases de 5 L .

INDUSTRIAS QUÍMICAS KOVALAM SL

B-88216536
Avda. Bruselas, 15 Planta 2
28108, Alcobendas Madrid
T. 902.880.030 F. 902.880.031
kovalam@kovalam.es
www.kovalam.es